

# Stratasys F123 Series



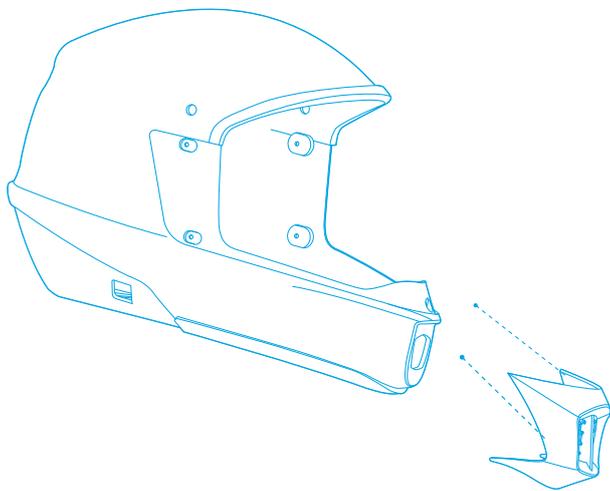
Confiável. Repetível. Excepcional.



F123

# Impressão 3D de precisão. Fácil como F123.

Prototipagem e fabricação rápida  
mais confiável, mais acessível e  
mais produtiva do que nunca.



## Mais velocidade. Mais produtividade.

As impressoras 3D da série F123 oferecem aos designers, engenheiros e educadores impressão 3D de nível industrial de forma acessível. Trabalhe mais rápido através de iterações conceituais e verificação de componentes. Produza gabaritos, acessórios e ferramentas de fabricação mais rápido, com materiais fortes e rígidos. Aumente a produtividade e alcance seus objetivos mais cedo com resultados repetíveis.



## Fluxo de trabalho mais suave. Espaço de trabalho mais silencioso.

As impressoras 3D F123 são projetadas para uma facilidade superior de uso e um fluxo de trabalho mais simplificado, funcionando perfeitamente com o software de design para impressão GrabCAD Print™. Eles fornecem a confiabilidade e simplicidade necessárias em uma plataforma de impressão 3D para refinar projetos. Isso pode ser feito dentro do espaço de trabalho, graças a impressoras limpas, silenciosas e com certificação de segurança.



## Elastômero

Imprima peças grandes e complexas em elastômero com as impressoras F170™ e F370™.



## 30 anos de experiência. 100.000 horas de testes. Apenas uma Série F123.

Para empresas e escolas iniciantes em impressão 3D e usuários já estabelecidos, as impressoras 3D Stratasys F123 são a opção revolucionária, com os mais altos níveis de confiabilidade plug-and-print e precisão repetível.



## Mais opções. Mais possibilidades.

Da acessível F170™ a versátil F370, as opções de impressoras disponíveis da Série F123 são incomparáveis. Trabalhe com uma ampla gama de materiais, incluindo ABS de fibra de carbono e elastômero. Obtenha geometrias complexas e intertravamento de componentes com nosso exclusivo material de suporte solúvel. Por mais complexa que seja a peça, o suporte solúvel se dissolve para deixar um acabamento impecável, sem necessidade de remoção manual.



## Quer saber mais?

Veja abaixo as especificações completas da nossa F123 Series ou entre em contato para uma recomendação do sistema adequado para você em [Stratasys.com](https://www.stratasys.com).



### ESPECIFICAÇÕES DO PRODUTO

Tamanho do sistema e peso	<b>F170, F370:</b> 1.626 x 864 x 711 mm (64 x 34 x 28 pol.), 227 kg (500 lbs) com consumíveis				
Especificação de ruído	46 dB máximo durante a produção, 35 dB quando ociosa				
Espessura da camada		0,330mm (0,013 pol.)	0,254mm (0,010 pol.)	0,178mm (0,007 pol.)	0,127mm (0,005 pol.) <sup>1</sup>
	PLA	○	●	○	○
	ABS-M30	●	●	●	●
	ABS-CF10	●	●	●	○
	ASA	●	●	●	●
	PC-ABS	●	●	●	●
	ABS-ESD7™	○	●	●	○
	Diran™ 410MF07	●	●	●	○
	FDM™ TPU 92A	○	●	●	○
Precisão <sup>1</sup>	As peças são produzidas dentro com uma precisão de +/- .200 mm (.008 pol.), ou +/- 0,002 mm/mm (.002 pol./pol.), o que for maior.				
Conectividade de rede	Com fio: Protocolos TCP/IP a 100 Mbps mínimos 100 base T, protocolo Ethernet, conector RJ45 Conexão sem fio: IEEE 802.11n, g ou b; Autenticação: WPA2-PSK, 802.1x EAP; Criptografia: CCMP, TKIP				
Requisitos do sistema	Windows 7, 8, 8.1 e 10 (64 bits apenas) com um mínimo de 4 GB de RAM (8 GB ou mais recomendado)				
Ambiente Operacional	<b>Funcionamento:</b> Temperatura: 59 – 86 °F (15 – 30 °C), Umidade: 30 – 70% UR <b>Armazenamento:</b> Temperatura: 32 – 95 °F (0 – 35 °C), Umidade: 20 – 90% UR				
Requisitos de energia	100–132V/15A or 200 – 240V/7A. 50/60 Hz				
Conformidade Regulatória	CE (diretiva de baixa tensão e EMC), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, Reach				

	F170	F370
Material disponível	PLA <sup>2</sup> , ABS-M30, ABS-CF10, ASA, TPU 92A, Material de suporte QSR	PLA <sup>2</sup> , ABS-ESD7, ABS-M30, ABS-CF10, ASA, Diran 410MF07 <sup>2</sup> , FDM TPU 92A, PC-ABS, Material de suporte QSR
Dimensão da bandeja	254 x 254 x 254 mm (10 x 10 x 10 pol.)	355 x 254 x 355 mm (14 x 10 x 14 pol.)
Compartimento de materiais	2 total 1 modelos / 1 supportes	4 total 2 modelos / 2 supportes
Software	GrabCAD Print	GrabCAD Print Insight™

#### EUA - Sede

7665 Commerce Way  
Eden Prairie, MN 55344, EUA  
+1 952 937 3000

#### BRASIL

Rua Araguari, 817  
Moema, São Paulo  
+55 11 2626-9229

#### ISRAEL - Sede

1 Holtzman St., Science Park  
PO Box 2496  
Rehovot 76124, Israel  
+972 74 745 4000

#### MÉXICO

Jaime Balmes 11, Torre A, Int. 502, Colonia  
Morales de Polanco, Delegación Miguel  
Hidalgo, CP 11510, CDMX, México + 52  
5580-4184



#### ENTRE EM CONTATO.

[www.stratasys.com/contact-us/locations](https://www.stratasys.com/contact-us/locations)



Fale conosco: [atendimento@comprint.com.br](mailto:atendimento@comprint.com.br) (11) 3371-3371

CERTIFICAÇÃO ISO 9001:2015

© Stratasys 2022. Todos os direitos reservados. Stratasys, o logotipo da Stratasys Signet e a FDM são marcas registradas da Stratasys Inc. F170, F370, ABS-M30, FDM TPU 92A, Diran 410MF07, ABS-ESD7 e GrabCAD Print são marcas comerciais da Stratasys, Inc. Todos os outras marcas são propriedade de seus respectivos proprietários, e a Stratasys não assume nenhuma responsabilidade em relação à seleção, desempenho ou uso desses produtos não-Stratasys. Especificações do produto sujeitos a alterações sem aviso prévio. BR\_FDM\_F123\_A4\_0622a

<sup>1</sup> A precisão é dependente da geometria. Alcance da precisão especificada derivada de dados estatísticos a 95% de rendimento dimensional. A precisão da peça Z inclui uma tolerância adicional de -0.000/+altura da camada.

<sup>2</sup> PLA e Diran 410MF07 não utilizam material de suporte solúvel. Os supportes são feitos de PLA breakaway.