



Stratasys H350

Peças precisas e de qualidade de produção com a melhor consistência da indústria*.

Atenda às altas demandas de produção com a impressora 3D de fusão em leito de pó Stratasys® H350™.



Mantenha-se competitivo com a melhor consistência da indústria

Amplie seu negócio de produção de peças para uma variedade de indústrias e aplicações com um fluxo de trabalho que você pode controlar totalmente. Construída para produção de alto volume e de curta tiragem, a impressora 3D Stratasys H350 oferece controle de seus materiais, fluxo de trabalho, produção e custos, ao mesmo tempo em que oferece consistência e precisão impressão após impressão. A Stratasys H350 é a primeira versão da plataforma de produção H Series™, que tem a tecnologia Selective Absorption Fusion™ SAF™ em sua essência para fornecer peças funcionais de nível de produção com a melhor consistência da indústria*.



*Em comparação com outras tecnologias de fusão em leito de pó usando cabeças de impressão.

Tenha uma peça com qualidade e repetibilidade superiores

Com seu exclusivo gerenciamento térmico de deposição de pó Big Wave™, a tecnologia SAF produz peças de alto volume com precisão e repetibilidade. Isso proporciona a consistência da peça em toda a construção e garante a qualidade reproduzível da peça, mesmo em detalhes finos, áreas planas e peças grandes. Produza peças com uma superfície uniforme e lisa que são adequadas para uma ampla variedade de aplicações.

Maximize a flexibilidade do processo e aumente sua produtividade

A impressora 3D H350 permite que os usuários escolham suas plataformas de software de preparação de construção para atender às necessidades de seus negócios. Sem conexão obrigatória com a nuvem, sem atualizações forçadas de firmware e com a capacidade de reutilizar configurações de impressão anteriores, você pode ter o controle de qualidade de sua produção.

O fluxo de trabalho da H350 também oferece controle total sobre o gerenciamento da qualidade do pó e os dados de construção para que você possa certificar facilmente sua produção. Seu processo estável é suportado por seus componentes de nível industrial e processo térmico consistente. Além disso, as cabeças de impressão não são itens consumíveis, portanto, não há necessidade de recertificação frequente, o que significa que o processo de impressão e o desempenho permanecem estáveis.

A flexibilidade para customizar seu próprio fluxo de trabalho permite que você atenda às especificações de seus clientes para diferentes requisitos de aplicação. Salve as configurações e reutilize para construções repetidas a qualquer momento. Reproduza medidas geométricas precisas e propriedades mecânicas para obter a consistência da peça. Monitore e ajuste as configurações com poucos consumíveis, fácil manutenção e cabeçotes de impressão de nível industrial de longa duração, para produzir as qualidades das peças que atendam aos padrões de cada aplicação.

H350

flexibilidade para personalizar seu próprio fluxo de trabalho



Peças sem custos ocultos

Com poucos consumíveis, fácil manutenção e cabeças de impressão de nível industrial de longa duração, a impressora H350 foi projetada para durar. Os requisitos de manutenção e mão de obra são baixos, então você pode maximizar o tempo de operação da produção e minimizar os custos operacionais. Menos restrições na orientação das peças significa alta densidade de acomodação, o que maximiza o número de peças por construção.

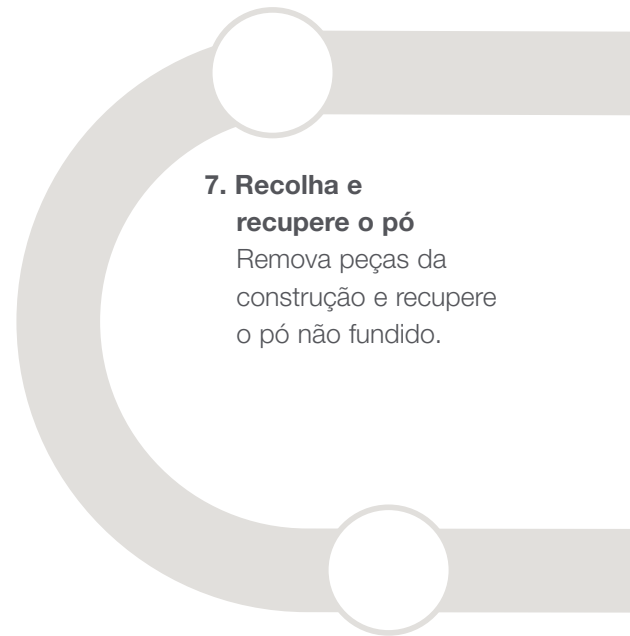
Se quiser, você pode reutilizar todo o pó não fundido, mantendo os custos de material baixos e reduzindo significativamente o custo por peça. Um único fluido de fusão também significa um custo por peça simples e previsível. Além disso, as cabeças de impressão não são consumíveis e estão incluídas como parte do seu contrato de serviço.

H350 fluxo de trabalho



1. Acomodação

Acomode peças para criar um trabalho de construção.



7. Recolha e recupere o pó

Remova peças da construção e recupere o pó não fundido.

8. Dosagem

Recupere o pó não fundido e misture com o material virgem para reabastecer a impressora.



2. Enviar

Envie os trabalhos de impressão para a impressora.

3. Imprimir

A tecnologia SAF fornece uma experiência térmica uniforme para melhorar a consistência da peça.

A. O sistema de gerenciamento de pó Big Wave deposita de forma precisa e uniforme uma nova camada.

B. A camada é imediatamente aquecida para manter a homogeneidade térmica e garantir a qualidade da peça.

C. Cabeças de impressão piezoelétricas industriais injetam fluido de alta absorção HAF™ de alta energia sobre o pó.

D. A energia infravermelha funde as áreas selecionadas e as partículas subjacentes.

6. Remoção das peças

Remova peças concluídas para esfriarem.

5. Recuperação de dados

Recupere dados de um trabalho para controle de qualidade e para certificar a produção.

4. Monitor

Monitore o progresso de todas as suas impressoras com o GrabCAD Print Server.

9. Recarga de pó

Coloque o pó dosado na máquina (por exemplo, proporção de 70:30 de uso/virgem).

Etapas adicionais de acabamento da peça:

10. Despolverização/jateamento de esferas

Use o equipamento de sua escolha para remover qualquer excesso de pó da superfície da peça e criar uma peça bruta acabada.

Fluxo de trabalho adaptável



Caixa de remoção de construção Stratasy H350

Simples e transportável, adicione o que você precisa



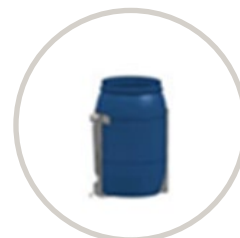
Carrinho

Fácil transporte de caixas de montagem



Estação de recuperação de pó

Solução para a impressora Stratasy H350 ou sua preferência



Recipiente de pó Stratasy H350

Adicione o que você precisa

Desenvolvida pela tecnologia SAF

A tecnologia SAF é uma solução de manufatura aditiva de nível industrial que oferece produtividade em nível de produção para peças de uso final. Isso é obtido por meio do jateamento seletivo do fluido HAF com cabeças de impressão piezoelétricas industriais em uma camada de material em pó em apenas uma passagem de largura total.

Graças à sua arquitetura unidirecional em linha exclusiva, a tecnologia SAF imprime, funde, recobre (com o sistema de pó Big Wave) e aquece o pó na mesma direção. A maneira controlada pelo tempo desses processos garante uma experiência térmica uniforme e a consistência das peças em toda a cama.

A tecnologia SAF jorra uma ou várias gotas de fluidos altamente carregados para produzir detalhes finos ou grandes áreas fundidas sem comprometer o rendimento. Ela também tem a capacidade de injetar fluidos funcionais exclusivos, de alta especialidade e para processar uma ampla variedade de pós e peças de fabricação com propriedades ponto-a-ponto definidas seletivamente.

Devido à economia da implementação de tecnologia de nível industrial, os produtos baseados em SAF oferecem um custo competitivo por peça, produtividade em nível de produção, qualidade e consistência da peça e um alto rendimento de produção.

A tecnologia SAF jorra uma ou várias gotas de alta carga de fluidos para produzir detalhes finos ou grandes áreas fundidas sem comprometer o rendimento.



Veja as especificações

Desempenho da impressora	
Tamanho efetivo da construção (xyz)	315 x 208 x 293 mm (12,40 x 8,18 x 11,53 pol.)
Volume de construção efetivo	19,2 l (5,07 galões)
Espessura da camada	100 µ (0,004 pol.)
Tempo para construção completa	11,62 horas.
Energia	
Requisitos	400VAC, 3P+N+PE, 50/60 Hz, 16A
Consumo	3,25 kW, 5 kW (pico), 0,15 kW (inativo)
Condições operacionais	
Temperatura	20-25° C (68-77 graus F)
Umidade	[40-55] % UR
Taxa de extração	300m³/h (177 CFM) com amortecedor ajustável
Dimensões (L x P x A)	
Impressora	1900 x 940 x 1730 mm (74,8 x 37,0 x 68,1 pol.)
Caixa da impressora	2156 x 1196 x 2100 mm (84,9 x 47,1 x 82,7 pol.)
Peso	
Impressora	825 kg (1819 lb)
Impressora na caixa	950 kg (2094 lb)
Conectividade	
Requisitos de rede	Conexão Ethernet RJ45 35Mbit Rede com servidor DHCP e acesso à internet
Software	
Software de fluxo de trabalho compatível	GrabCAD Print GrabCAD Print Server Materialise Magics, Siemens NX and PTC Creo
Certificados	
Segurança	EN ISO 12100:2010
Eletromagnético	DIRETIVA 2014/30/EU
Ambiental	REACH, RoHS, WEEE, Modern Slavery Ac, CoA, CoC (e, a partir de 2021, regulamentação de minerais de conflito), TSCA
Materiais	
Pó	PA11 de alto rendimento da Stratasys
Fluido	Fluido de alta absorção Stratasys HAF™
Garantia e serviço	
Garantia	Garantia limitada de 1 ano (a garantia inclui cabeças de impressão e consumíveis*)
Serviço	Os planos de serviço incluem cabeçotes de impressão e consumíveis*

* Os consumíveis da impressora H350 referem-se às peças H350 que se desgastam com relativa frequência e precisam ser substituídas pelo cliente. Para maior clareza, os consumíveis da impressora H350 não incluem materiais H350, HAF ou pós e não incluem outros materiais necessários para a manutenção da H350, como fluidos de limpeza, luvas e cotonetes.

Saiba mais sobre a tecnologia SAF e a impressora 3D H350 em [stratasys.com](https://www.stratasys.com).



EUA - Sede

7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344, EUA
+1 952 937 3000

ISRAEL - Sede

1 Holtzman St., Science Park
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

[stratasys.com](https://www.stratasys.com)

Certificado ISO 9001:2015

© 2022 Stratasys. Todos os direitos reservados. Stratasys, o logotipo Stratasys Signet, Stratasys Direct Manufacturing, H350, H Series, SAF, Selective Absorption Fusion, Big Wave e HAF são marcas comerciais ou marcas registradas da Stratasys Inc. e/ou de suas afiliadas. A impressora H350 está sujeita a licença da Loughborough University Enterprises Limited e da Evonik IP GmbH sob as seguintes patentes e pedidos de patentes e/ou relacionados e seus familiares: EP2739457, EP3539752, EP1648686, EP 1740367, EP1737646, EP1459871. Mais detalhes, incluindo o status de vida e de vigência dos membros da família, podem ser encontrados em <https://worldwide.espacenet.com/patent/search/family>. Todas as outras marcas registradas são de propriedade de seus respectivos proprietários, e a Stratasys não assume nenhuma responsabilidade com relação à seleção, desempenho ou uso desses produtos que não sejam da Stratasys. As especificações do produto estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. BR_SAF_H350_A4_0422a

BRASIL

Rua Araguari, 817
Moema, São Paulo
+55 11 2626-9229

MÉXICO

Jaime Balmes 11, Torre A, Int. 502,
Colonia Morales de Polanco, Delegación
Miguel Hidalgo, CP 11510, CDMX,
México + 52 5580-4184



ENTRE EM CONTATO.

www.stratasys.com/br



Fale conosco: atendimento@comprint.com.br (11) 3371-3371

